Ensamblado de carros

El camión retrocede hasta llegar a la zona de ingreso(Variable ICHAZIS), en donde deposita el chazis en blanco, al llegar enciende el led, procede a salir el chazis en blanco(Variable CHAZIS) en dirección a la zona de ensamblaje(Variable IPUERTAS), al ingresar enciende el led, el chazis en blanco queda quieto y procede a salir el chazis con puertas(Variable PUERTAS), este se dirige a la zona de pintura(Variable IPINTURA), al llegar enciende el led, espera, el chazis con puertas se queda quieto y procede a salir el chazis pintado(Variable PINTURA), el cual se dirige a la zona de ensamblado de accesorios(Variable IVENTANAS), al llegar enciende el led, espera, el chazis pintado se queda quieto y procede a salir el auto(Variable VENTANAS), el cual se dirige a la zona de neumáticos(Variable IFULL), al ingresar se enciende el led, espera, el auto se queda quieto y procede a salir en auto completo(Variable FULL) en dirección al concesionario (Variable VENTA) en donde culmina el proceso.

Variables globales de control

POS MOD es la variable global para controlar el movimiento de los diferentes elementos del proceso.

Con la variable CAMION se puede mover el camión en el eje X.

Con la variable CHAZIS se puede mover el chazis en blanco a través del eje X.

Con la variable PUERTAS se puede mover el chazis con puertas a través del eje X.

Con la variable PINTURA se puede mover el chazis pintado a través del eje X.

Con la variable VENTANAS se puede mover el auto en el eje X

Con la variable FULL se puede mover el auto completo en el eje X

ETAPAS es la variable global para controlar el encendido de los leds

Con la variable INGRESO se enciende el led de la zona de ingreso

Con la variable CPUERTAS se enciende el led de la zona de ensamblaje

Con la variable CPINTURA se enciende el led de la zona de pintado

Con la variable CVENTANAS se enciende el led de la zona de ensamblado de accesorios

Con la variable CFULL se enciende el led de la zona de completado.